كلية التعليم الصناعي

ملخص لتجربة معملية فى مادة تقنيات وصل المعادن

القسم العلمي: قسم تكنولوجيا الإنتاج **اسم المادة**: تقنيات وصل المعادن(الفرقة الثانية)
أستاذ المادة: ا.د/ وليد محمد رشاد محمد

م	اسم التجربة/ اللحام بالاكسى ستيلين	
١-	الأسبوع	الثالث والرابع من الفصل الدراسي الثاني
٢-	الغرض من التجربة	١-أن يتعرف الطالب علي مكونات ماكينة اللحام بالاكسى ستيلين. ٢- أن يفرق الطالب بين اسطوانة الأكسجين والاستيلين. ٣- أن يتعرف الطالب علي كيفية التحكم في ضغط الغاز. ٤- أن يحسب الطالب مقدار الحرارة اللازمة لإجراء عملية اللحام. ٥- أن يتعرف الطالب على أنواع اللهب الناتج عن عملية اللحام.
٣-	خطوات إجراء التجربة ودور المعيد	١- إجراء التجهيزات اللازمة لعملية اللحام. ٢-توصيل الوصلات اللازمة للماكينة والتأكد من سلامة التوصيلات . ٣- حساب درجة الحرارة والضغط اللازمة لعملية اللحام. ٤- تعريف الطلاب بأهمية مهمات السلامة المهنية أثناء اللحام .
٤-	دور الفني في التجربة	١- التأكد من سلامة التوصيلات بالاسطوانات. ٢- تجهيز الخامات اللازمة لإجراء عملية اللحام. ٣-تعريف الطلاب على أنواع اللهب المستخدم . ٤- إجراء لحمة تجريبية للتأكد من عدم وجود أي أخطاء أو مشاكل قبل إجراء اللحام وقبل دخول الطلاب المعمل.
٥-	دور الطالب في التجربة	١- أن يرتدى الطالب مهمات الوقاية عند الدخول للمعمل. ٢- أن يلاحظ المعيد أثناء الشرح. ٣- أن يلاحظ الفني أثناء اجراء التجربة. ٤- أن يحسب مقدار الحرارة اللازمة لعملية اللحام . ٥- أن يقوم بإجراء عملية اللحام وفق تعليمات المعيد والفني.

أستاذ المادة **رئيس القسم** **رئيس قسم الجودة**

كلية التعليم الصناعي

ملخص لتجربة معملية فى مادة تقنيات وصل المعادن

القسم العلمي: قسم تكنولوجيا الإنتاج **اسم المادة**: تقنيات وصل المعادن(الفرقة الثانية)
أستاذ المادة: ا.د/ وليد محمد رشاد محمد

م		اسم التجربة/ اللحام بالقوس الكهربى
١-	الاسبوع	الاول والثانى من الفصل الدراسي الثاني
٢-	الغرض من التجربة	١-أن يتعرف الطالب علي مكونات ماكينة اللحام بالقوس الكهربي. ٢- أن يتعرف الطالب علي كيفية ضبط الفولت للماكينة ٣- أن يتعرف الطالب علي كيفية ضبط الأمبير للماكينة. ٤- أن يحسب الطالب مقدار الحرارة اللازمة لإجراء عملية اللحام.
٣-	خطوات اجراء التجربة ودور المعيد	١- إجراء التجهيزات اللازمة لعملية اللحام. ٢-توصيل الوصلات اللازمة للماكينة ٣- حساب درجة الحرارة اللازمة لعملية اللحام. ٤- ان يعرف الطلاب بأهمية مهمات السلامة المهنية أثناء اللحام .
٤-	دور الفني في التجربة	١- التاكد من سلامة التوصيلات الكهربية للجهاز. ٢- تجهيز الخامات اللازمة لإجراء عملية اللحام. ٣-ضبط الفولت والأمبير اللازمين لإجراء عملية اللحام. ٤- إجراء لحمة تجريبية للتأكد من عدم وجود اي اخطاء أو مشاكل قبل إجراء اللحام وقبل دخول الطلاب المعمل.
٥-	دور الطالب في التجربة	١- أن يرتدى الطالب مهمات الوقاية عند الدخول للمعمل. ٢- أن يلاحظ المعيد أثناء الشرح. ٣- أن يلاحظ الفني أثناء اجراء التجربة. ٤- أن يحسب مقدار الحرارة اللازمة لعملية اللحام . ٥- أن يقوم بإجراء عملية اللحام وفق تعليمات المعيد والفني.

أستاذ المادة **رئيس القسم** **رئيس قسم الجودة**

كلية التعليم الصناعي

ملخص لتجربة معملية فى مادة تقنيات وصل المعادن

القسم العلمي: قسم تكنولوجيا الإنتاج **اسم المادة**: تقنيات وصل المعادن(الفرقة الثانية)
أستاذ المادة: ا.د/ وليد محمد رشاد محمد

م		اسم التجربة/ اللحام بالمقاومة الكهربية
١-	الأسبوع	السابع والثامن من الفصل الدراسي الثاني
٢-	الغرض من التجربة	١- ان يتعرف على انواع عمليات اللحام المختلفة بالمقاومة الكهربية . ٢- أن يتعرف الطالب علي مكونات ماكينة اللحام بالينطة. ٣- أن يتعرف الطالب علي كيفية ضبط الفولت للماكينة ٤- أن يتعرف الطالب علي كيفية ضبط الأمبير للماكينة. ٥- أن يتعرف الطالب علي كيفية ضبط زمن عملية اللحام. ٦- أن يحسب الطالب مقدار الحرارة اللازمة لإجراء عملية اللحام.
٣-	خطوات إجراء التجربة ودور المعيد	١- إجراء التجهيزات اللازمة لعملية اللحام. ٢-توصيل الوصلات اللازمة للماكينة ٣- حساب درجة الحرارة اللازمة لعملية اللحام. ٤- تعريف الطلاب بأهمية مهمات السلامة المهنية أثناء اللحام .
٤-	دور الفني في التجربة	١- التأكد من سلامة التوصيلات الكهربية لماكينة اللحام. ٢- تجهيز الخامات اللازمة لإجراء عملية اللحام. ٣-ضبط الفولت والأمبير اللازمين لإجراء عملية اللحام. ٤- إجراء عملية لحام تجريبية للتأكد من عدم وجود أي أخطاء أو مشاكل قبل إجراء اللحام وقبل دخول الطلاب المعمل.
٥-	دور الطالب في التجربة	١- أن يرتدى الطالب مهمات الوقاية عند الدخول للمعمل. ٢- أن يلاحظ المعيد أثناء الشرح. ٣- أن يلاحظ الفني أثناء اجراء التجربة. ٤- أن يحسب مقدار الحرارة اللازمة لعملية اللحام . ٥- أن يقوم بإجراء عملية اللحام وفق تعليمات المعيد والفني. ٦- عمل قطاع فى منطقة اللحام وتصويرها بالميكرسكوب الضوئى.

أستاذ المادة **رئيس القسم** **رئيس قسم الجودة**